

Top Info

Viessmann i Mawera – innowacja i kompetencja w dziedzinie wytwarzania ciepła



Grand Prix 2008
dla firmy Viessmann
przyznany w kategorii
„Urządzenia i systemy
grzewcze”

W obliczu rosnących cen energii, ograniczonych zasobów paliw kopalnych i podwyższonych wymagań ochrony klimatu, biomasa jako paliwo nabiera coraz większego znaczenia. Już dzisiaj stanowi jeden z głównych filarów przyszłościowych koncepcji energetycznych i ważny element strategii trwałego bezpieczeństwa energetycznego. Wraz z firmą Mawera Grupa Viessmann zyskała nadrzędne kompetencje na rozwojowym rynku biomasy.

Jako jeden z wiodących producentów urządzeń do opalania drewnem i instalacji kogeneracyjnych na biomase, Mawera przekonuje swoimi kompletnymi i dostosowanymi do potrzeb użytkowników rozwiązaniami systemowymi wytwarzania ciepła z biomasy. Innowacyjny program produktów oferuje z jednej ręki i zasadniczo z własnej produkcji wszystkie komponenty systemowe – od kotłów grzewczych, poprzez urządzenia przygotowania paliwa, aż do oczyszczania spalin, które Mawera dopasowuje do indywidualnych potrzeb użytkownika.

Innowacyjne rozwiązania wykorzystania energetycznego paliw drewnopochodnych w zakresie mocy od 100 do 13000 kW.

Instalacje opalane każdym rodzajem drewna

VIESSMANN

Viessmann sp. z o.o.
ul. Karkonoska 65
53-015 Wrocław
tel. 071/ 36 07 100
Infolinia: 0801 0801 24
www.viessmann.pl

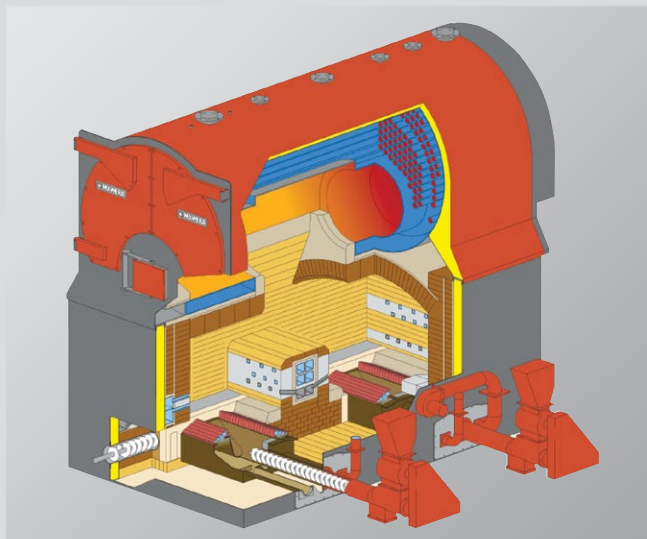
Dzięki opalonym drewnem instalacjom firmy Mawera otrzymują Państwo energię z najrozmaitszych paliw drewnopochodnych i osiągają korzyści wynikające z optymalnej sprawności i najniższych emisji zanieczyszczeń.

- Palenisko z podwójnym rusztem z ładunkiem dolnym od 110 do 5000 kW do spalania paliw suchych i wilgotnych pochodzących z zakładów rzemieślniczych, przemysłu i gospodarstw leśnych.
- Palenisko z rusztem płaskim rucho-
wym od 110 do 13 000 kW na płyty wiórowe, odpady z płyt MDF, trociny, zrębki.
- Palenisko pyłowe od 700 do 13000 kW do spalania bardzo pylistych, suchych paliw pochodzących z przemysłowego przerobu drewna.
- Paleniska dostosowane do wymagań klienta od 1 000 do 13 000 kW dla niemal wszystkich paliw drewnopochodnych o różnej wilgotności.

Nasza oferta obejmuje kotły grzewcze służące do dostarczania ciepła, ogrzewania domów jednorodzinnych aż do kompleksowej budowy instalacji do mieszkań, zakładów przemysłowych lub przedsiębiorstw zaopatrzenia publicznego – nasze systemy spalania biomasy znajdują wszechstronne zastosowanie. Na świecie funkcjonuje dziś ponad 5 000 instalacji firmy Mawera opalanych drewnem.

Program produktów Mawera:

- Kotły na biomasę do podgrzewania wody lub oleju termicznego oraz do wytwarzania pary
- Komory spalania w zakresie mocy od 100 do 13 000 kW
- Wygarniacze do silosów i bunkrów
- Systemy transportowe oraz zbiorniki mieszające i dozujące
- Systemy odpopielania
- Systemy odpylania spalin i wentylatory spalin
- Złączeni przewodów spalin i kominy
- Systemy sterowania i wizualizacji
- Maszyny rozdrabniające
- Kotłownie kontenerowe
- Instalacje kogeneracyjne
- Obszerne doradztwo przy konfiguracji instalacji.

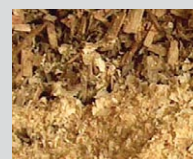


System transportu opału ze ślimakiem wygarniającym

Paliwa możliwe do wykorzystania:



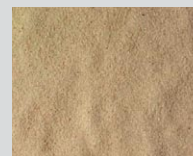
Odpady leśne i tartaczne drewno
miękkie (świerk, wiśnia, olcha itp.);
drewno twarde (klon, dąb, buk itp.)



Odpady z przetworstwa drewna
różny skład i wielkości kawałków,
z drewna twardego i miękkiego



Drewno z pielęgnacji zadrzewień
drewno twarde lub miękkie



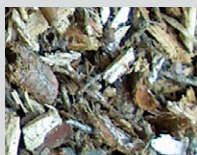
Trociny
z drewna twardego i miękkiego



Drewno odpadowe z wycinki
z drzew iglastych i liściastych,
Ø > 80 mm, i krzesane gałęzie



Drewno rozbiórkowe
różnej jakości



Kora
kora rozdrobniona i nierozdrobniona



Pelet
wg DIN 51731 lub wyższej jakości

Twój Fachowy Doradca: